

Curso Maquinas Kraft

La Presente actividad se fundamenta en la necesidad de actualizar e implementar los conocimientos sobre las maquinas kraft en la fábrica para su correcta utilización y mantención

Objetivos generales:

Esta Actividad Se Fundamenta En La Necesidad De Potenciar A Los Trabajadores Con Herramientas Profesionales Que Le Permitan Desarrollar Sus Conocimientos, Habilidades Y Destrezas, Con El Fin De Utilizar Dichos Conocimientos Aportando El Mejoramiento Continuo En El Funcionamiento De Las Maquinas A Operar Y En La Gestión De Sus Subordinados En Las Funciones De Sus Cargos Especializados En La Máquina Kraft

Metodología:

- La Metodología Utilizada Será De Clases Teóricas Basadas En Un Profundo Análisis De Temas A Tratar Apoyados Con Diapositivas En Power Point, Además Serán Planteados Puntos De Vista Desde La Diversidad De Realidades Y Situaciones, Así Se Pasará A Las Clases Prácticas Con Los Conocimientos De Base Ya Adquiridos Utilizando Las Instalaciones Y La Misma Maquina Kraft De La Empresa Utilizando Los Conceptos Adquiridos Y Aplicándolos En La Realidad Según Todas Las Fases De Elaboración Del Papel , Analizando Y Monitoreando En Funcionamiento De La Máquina Y Su Control En Todos Los Procesos De Elaboración Del Papel , Tomando El Rol De Operador De La Máquina En Primera Persona Mediante El Monitoreo Del Relator Y Su Apoyo

Población objetivo:

Jefe mantención , operadores y personal de maquina

Temario:

Objetivos Específicos					
N° Objetivo	Objetivo	Contenido	Hora Teórica	Hora Practica	Horas Elearning
1	Análisis Y Aplicacion De Zona Formacion	1.1) Optimizar La Formación Y Propiedades Necesarias De La Hoja De Papel. 1.2) Optimizar El Diseño Y Aplicación De Las Telas Formadoras, De Los Elementos Del Sistema De Formación, De Los Elementos De Vacío (Si Los Hay) Buscando Hacer Lo Más Eficiente Posible El Drenaje De La Sección Formación, Para Obtener El Mejor Seco Posible A La Salida De La Tela Y Las Mejores Propiedades De La Hoja, Del Papel Que Se Vaya A Fabricar. 1.2) Mantener Y/O Incrementar La Vida Útil De Las Telas Formadoras, Optimizando Su Uso Y/O Cuidados.	1	1	0
2	Análisis Y Aplicacion Generalidades Sobre Papeles Kraft Y Sobre Maquinas De Papel Y Celulosa	2.1) Tipos De Papeles Kraft (Usos/Propiedades/Gramajes) 2.2) Requerimientos 2.3) Fibras Utilizadas En Su Fabricación 3.1) Sistemas De Formación 3.2) Sistema De Prensado 3.3) Sistema De Secado	1	2	0
3	Análisis Y Aplicación Maquina Kraft Y Comparación Sistemas De Formación	3.1) Revisión Concepto Maquina Advantage Ntt 200 3.2) Esquema General De Los Principales Elementos De La Maquina	1	2	0
4	Análisis Especifico Y Aplicación De Las Características Y Funcionamiento De Los Elementos De La Sección Formación	5.1)Telas Formadoras Maquinas Kraft 5.2)Caja De Entrada Y Proceso De Formación De La Hoja En La Maquina Crescent Former Maquina Fabrica Papeles Concepción 5.3)Regaderas En La Sección Formación 5.4)Raspadores En Elementos En La Sección Formación 5.5)	2	6	0
5	Análisis Y Aplicacion De Prensado Maquinas Kraft	6.1)Comparación Sistemas De Prensado (Formación Crescent Former) 6.2) Comparación Papeles Kraft Según Sistema De Prensado 6.3) Sección Prensa Análisis Especifico De Las Características Y Funcionamiento De Los Elementos De La Sección Prensado 6.4) Parámetros Paño Prensa 6.5) Diseños Paño Prensa Maquinas Kraft 6.6) Aplicación Paños Prensa	8	10	0

		A Maquinas Kraft 6.6) Sistema De Limpieza Y Acondicionamiento Paño Prensa 6.7) Cajas De Vacío O Sifones Paño 6.8) Regaderas Sistema Limpieza Y Acondicionamiento Paño Prensa 6.9) Raspadores En Elementos Del Paño Prensa (1.0 Hrs) 7.0) Elementos Presentes En La Correa O Banda Texturadora			
6	Análisis De Secado Maquinas Kraft Y Su Aplicación Real	8.1) Optimizar El Secado Por Aire Caliente (Capotas), Para Reducir El Consumo De Gas. 8.2) Optimizar El Secador Por Vapor (Cilindro Yankee), Para Reducir El Consumo De Vapor. 8.3) Descripción Sistema De Secado, Función Y Operación De Los Elementos De La Capota Aircap Y Sistema De Aire. 8.4) Sistema De Secado Por Vapor (Cilindro Yankee) 8.5) Sistema De Secado Por Aire Caliente (Capota) 8.6) Cilindro Yankee	3	3	0

Información General del Curso

Fecha : Consultar
Valor del Curso : hora sence
Horario : A convenir
Duración : 40 Hrs.
Modalidad : Presencial.

Inscripciones y Consultas : **Ignacio Hernandez Triviño**
 Correo Electrónico: Ignacio.hernandez@consoportecotec.cl
 Teléfono: 43 – 2230885 Celular: 87524293

Página Web: www.consoportecotec.cl